



**EIOWEB**  
DRY WALL



**Sistemi per  
Riscaldamento e  
Raffrescamento Radiante  
a Soffitto e a Parete**

# L'AZIENDA

**NUPI Industrie Italiane S.p.A.** subentra nell'ottobre del 2015 all'ormai nota **NUPIGECO S.p.A.** Nel cambio di ragione sociale l'azienda porta con sé una realtà 'tutta italiana' che esporta i propri prodotti nel mondo!



Sede Legale e Operativa - Busto Arsizio (VA)

*"Le vette che si raggiungono dipendono dalla profondità delle radici"*

**NUPIGECO S.p.A.** nasceva il 1° ottobre 2008 dall'unione di **NUPI S.p.A.** e **GECO System S.p.A.**, entrambe fondate più di 40 anni fa, per formare un'unica grande realtà: le due aziende, forti della loro esperienza e della crescita costante, hanno deciso di unirsi per dar vita a un'azienda flessibile, all'avanguardia, pronta a mettersi in gioco per soddisfare le esigenze del mercato nel pieno rispetto dell'ambiente.

Oggi **NUPI Industrie Italiane S.p.A.** sviluppa e produce sistemi di tubi e raccordi per il settore idrosanitario, riscaldamento, acquedotti, gas e irrigazione. **NUPI Industrial Division (NUPI ID)** è la divisione industriale fondata nel 1995, preposta alla produzione di tubazioni specificatamente dedicate ai mercati petroliferi, chimici e petrolchimici.



Sede Operativa - Castel Guelfo di Bologna (BO)

**NUPI Industrie Italiane S.p.A.** offre una gamma completa di tubi e raccordi realizzati nei più moderni materiali termoplastici e conosciuti con i marchi commerciali **NIRON, MULTINUPI, MULTIPINZA, MULTIGECO, ELOFIT, ELOTHERM, ELOPRESS, POLYSYSTEM, POLIETILENE TUBI, SMARTFLEX, OILTECH, SMARTLPG, ELAMID, ELOSMART, SMART CONDUIT, ECOWAVE**, e la gamma **ELOSFERA** dedicata all'utilizzo delle energie alternative: **NRGEO** ed **ELOWEB**. Si tratta di veri e propri "sistemi di soluzione" in grado di soddisfare ogni tipologia di installazione, riducendo i costi, evitando gli sprechi e aumentando la produttività in virtù della rapidità di posa che li caratterizza. Grazie alla loro qualità, questi prodotti hanno superato i più severi test e hanno ottenuto i certificati più prestigiosi, in linea con le normative dei cinque continenti per la realizzazione di reti idriche e gas e di sistemi per il trasporto di carburanti.



Sede Operativa - Imola (BO)

Produrre meglio e rapidamente sono obiettivi che **NUPI Industrie Italiane S.p.A.** si è posta a partire dalla sua fondazione, per questa ragione l'azienda compie costanti investimenti nella ricerca e nello sviluppo, nonché nel potenziamento degli impianti produttivi, vigilati da un sofisticato sistema di

controllo che garantisce ai suoi prodotti un'altissima qualità. Su queste solide basi si fonda la leadership aziendale in un settore competitivo ad alta tecnologia come quello della trasformazione delle materie plastiche.

# IL PRODOTTO

---

E' sempre più diffusa e apprezzata la validità degli **impianti radianti** per la climatizzazione degli ambienti in ambito civile e industriale; questo grazie alle **indubbie qualità intrinseche del sistema** tra le quali il benessere termoigrometrico e la versatilità d'arredo.

I sistemi radianti a pavimento, a soffitto e a parete sono tra le **migliori soluzioni in termini di comfort interno e garantiscono un elevato risparmio energetico.**

Il vantaggio che accomuna i sistemi di climatizzazione radiante è quello di offrire con **un unico impianto** sia la funzionalità **di riscaldamento che di raffrescamento.**

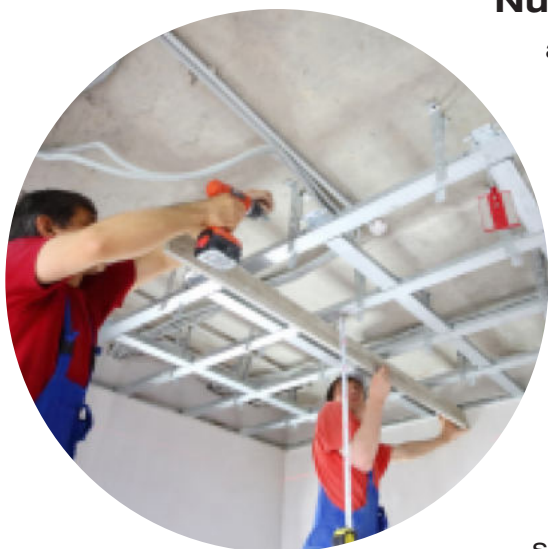


**Nupi industrie Italiane**, propone con successo da anni i propri Sistemi Eloweb per il riscaldamento e il raffrescamento a pavimento e **ha integrato la propria gamma con il Sistema Eloweb DryWall**, una nuova soluzione di **riscaldamento e raffrescamento a parete e a soffitto** abbinato a un metodo di costruzione a secco che migliora la distribuzione del calore e il comfort ambientale.

I sistemi di riscaldamento e raffrescamento a parete o a soffitto vengono utilizzati quando non è possibile intervenire sui pavimenti, assicurando un'omogenea distribuzione delle temperature senza la presenza di fastidiose correnti d'aria.

In particolare il Sistema **ELOWEB DryWall** è composto da un pannello in cartongesso nel quale è prealloggiato il tubo radiante con passo di posa **50 o 75 mm** e da uno strato di materiale isolante o rete di rinforzo applicato sul lato posteriore del pannello.

I pannelli si utilizzano **in ambienti pubblici e privati**, in luoghi asciutti e in ambienti a rischio umidità, come bagni e cucine. Consentono il riscaldamento degli edifici nel periodo invernale, impiegando temperature di mandata del fluido relativamente basse e quindi in linea con le nuove disposizioni in tema di risparmio energetico.

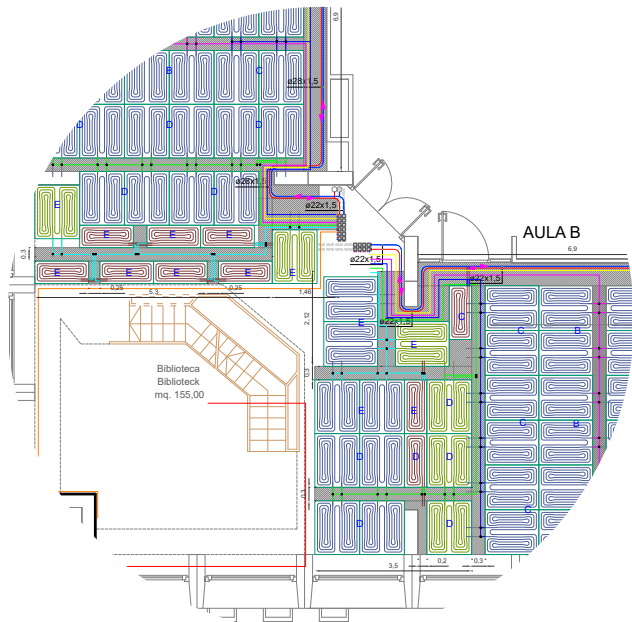




# IL PRODOTTO

Il sistema **ELOWEB DryWall** si impiega:

- **In nuove costruzioni** in cui sono richiesti impianti a bassa inerzia termica sia in riscaldamento che in raffrescamento;
- **In ristrutturazioni** dove rimuovere la pavimentazione esistente rappresenta un eccessivo disagio o laddove si desideri preservare pavimentazioni di pregio.



Tempi di posa ridotti grazie ai tubi integrati;

Posa su normali intelaiature da cartongesso: soluzione economica che non necessita di opere murarie;

Diffusione del calore omogenea che permette uno scambio equo della temperatura ambiente con quella generata dal sistema di riscaldamento, garantendo un riscaldamento senza sbalzi di temperatura;

Preassemblati e ideali sia per la produzione di calore, sia per il raffrescamento nei periodi più caldi dell'anno;

Sistema di climatizzazione senza ingombro che non invalida lo spazio dei locali dell'abitazione;

Modularità e perfetta integrazione architettonica: grazie a pannelli di diversa geometria per una migliore copertura;

Riduzione del fattore di umidità con eliminazione di muffe e cattivi odori.

La resa termica calcolata per i pannelli è stata eseguita su una base di calcolo dello specifico pannello.

## RESA IN RISCALDAMENTO

28	24	23,4
30	33	25,0
32	42	26,2
34	51	27,6
36	61	29,1
38	70	30,6
40	80	32
42	91	33,6
44	101	35,1

\* Temperatura ambiente 20 °C, delta Tw-Ta=5 °C

L'utilizzo del pannello per il raffrescamento ambientale deve essere progettato secondo la temperatura di mandata Tw, la temperatura ambientale T e l'umidità relativa dell'ambiente UR.

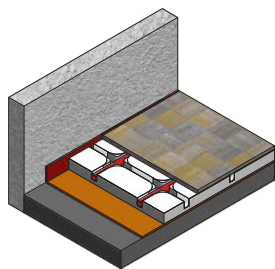
## RESA IN RAFFRESCAMENTO

14	57	20,9
15	48	21,0
16	46	21,9
17	41	22,0
18	36	22,8
19	31	23,1
20	25	23,7
21	20	24,1
22	17	24,5

\* Temperatura ambiente 26 °C, delta Tw-Ta= 2 °C

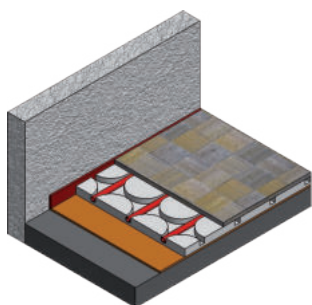
# I SISTEMI ELOWEB DRY

## Pavimento



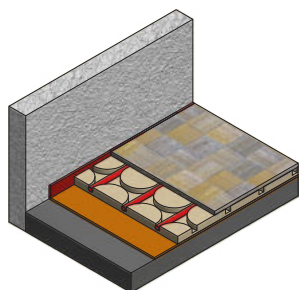
### Eloweb 'ALUM' DRY

Sistema con pannello isolante tipo ALUM DRY per impianti radianti a pavimento tradizionali o a secco realizzato in polistirene espanso sinterizzato (EPS), accoppiato per incastro ad una lamina termo conduttrice IN ALLUMINIO spessore 0,3 mm, avente incastri per il fissaggio di tubazioni da 16-17 mm di diametro. Interasse di posa 150 mm.



### Eloweb 'GYPSUM' DRY

Sistema con pannello in FIBRA DI GESSO tipo GYPSUM DRY per la realizzazione di impianti radianti a pavimento senza massetto. Grazie all'alloggio del tubo, integrato in superficie nello spessore del pannello, è possibile posare direttamente la pavimentazione ottenendo un impianto radiante a bassi spessori e in tempi veloci.



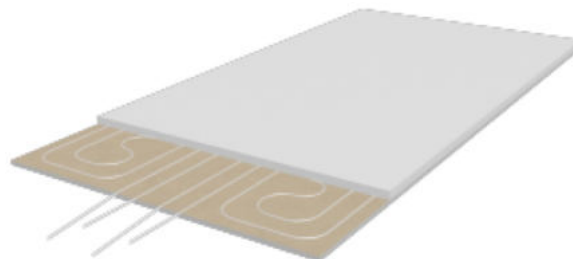
### Eloweb 'LIGNUM' DRY

Sistema con pannello tipo LIGNUM DRY per la realizzazione di impianti radianti a pavimento senza massetto, costituito da uno spessore di FIBRA DI LEGNO abbinata a lamelle in alluminio per la trasmissione del calore. Impiegato a secco per ristrutturazioni o per nuove costruzioni che necessitano di limitati spessori di pavimento o carichi di solaio limitati.

## Soffitto & Parete

# ELOWEB

DRY WALL



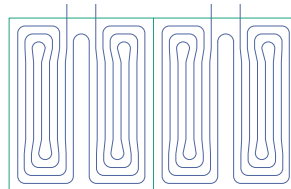
Sistema di riscaldamento e raffreddamento a parete e soffitto, abbinato ad un metodo di costruzione a secco che migliora la distribuzione del calore e il comfort abitativo.

I pannelli sono composti da uno strato in cartongesso da 15 mm nei quali è prealloggiato il tubo trasduttore con passo 50 oppure da 75 mm e sul lato posteriore è applicato uno strato di materiale isolante o rete di rinforzo.

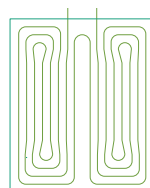
Grazie alle diverse misure, i pannelli vengono facilmente posati in cantiere ottimizzando la superficie attiva.

Dal pannello escono 80cm di tubo che permettono un ampio movimento del pannello.

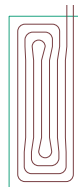
#### TIPOLOGIA PANNELLI



Pannello radiante prefabbricato con 2 circuiti indipendenti.



Pannello radiante prefabbricato con 1 circuito indipendente.

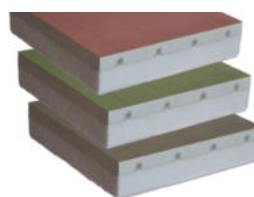


Pannello radiante prefabbricato con 1/2 circuito indipendente.



Pannello di tamponamento non radiante.

#### TIPOLOGIA LASTRE CARTONGESSO



**ROSA:** migliorata per l'incendio

**VERDE:** per ambienti con particolari condizioni igrometriche

**GRIGIA:** per normali utilizzi



**Sede Legale e Operativa**  
via Stefano Ferrario 8  
21052 Busto Arsizio (VA)  
tel. +39 0331-344211  
fax +39 0331-351860  
info@nupinet.com

**Sede Operativa**  
via dell'Artigianato 13  
40023 Castel Guelfo (BO)  
tel. +39 0542-624911  
fax +39 0542-670851  
info@nupinet.com

**Sede Operativa**  
via Colombarotto 58  
40026 Imola (BO)  
tel. +39 0542-624911  
fax +39 0542-670851  
info@nupinet.com



[nupiindustriaitaliane.com](http://nupiindustriaitaliane.com)

